

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 9 月 1 日 (01.09.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/080075 A1

- (51) 国際特許分類: B32B 15/08, C23C 18/16
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002827
- (22) 国際出願日: 2005 年 2 月 16 日 (16.02.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2004-043925 2004 年 2 月 20 日 (20.02.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイセル  
ポリマー株式会社 (DAICEL POLYMER LTD.) [JP/JP];  
〒1088230 東京都港区港南 2 丁目 1 8 番 1 号 Tokyo  
(JP). ダイセル化学工業株式会社 (DAICEL CHEMI-  
CAL INDUSTRIES, LTD.).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田井 利弘 (TAI,  
Toshihiro). 顧 蔚紅 (GU, Weihong). 泉谷 辰雄 (IZU-  
MIYA, Tatsuo).
- (74) 代理人: 古谷 聡, 外 (FURUYA, Satoshi et al.); 〒  
1030007 東京都中央区日本橋浜町 2-17-8 浜  
町花長ビル 6 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,  
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,  
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,  
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,  
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護  
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,  
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,  
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,  
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,  
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:  
国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PLATED RESIN FORMED ARTICLE

(54) 発明の名称: メッキ樹脂成形体

(57) Abstract: A plated resin formed article which comprises a thermoplastic resin formed article comprising a composition containing (A) 10 to 90 mass % of a matrix resin exhibiting a water absorption (ISO 62) after the immersion in water at 23°C for 24 hr of 0.6 % or more and (B) 90 to 10 mass % of a resin, except a styrenic resin, exhibiting a water absorption (ISO 62) after the immersion in water at 23°C for 24 hr of less than 0.6 %, and a metal plating layer formed on the surface of the thermoplastic resin formed article, wherein the thermoplastic resin formed article has not been subjected to an etching treatment using an acid containing a heavy metal. The plated resin formed article exhibits high adhesiveness of the plating layer.

(57) 要約: 本発明は、メッキ層の密着強度が高いメッキ樹脂成形体を提供する。詳しくは、(A) 23°C 水中下、24 hr 後の吸水率 (ISO 62) が 0.6 % 以上であるマトリックス樹脂 10~90 質量%と、(B) 23°C 水中下、24 hr 後の吸水率 (ISO 62) が 0.6 % 未満である、スチレン系樹脂を除く樹脂 90~10 質量%を含有する組成物からなる熱可塑性樹脂成形体の表面に金属メッキ層を有するメッキ樹脂成形体であり、熱可塑性樹脂成形体が重金属を含む酸によりエッチング処理されていないものであるメッキ樹脂成形体である。

WO 2005/080075 A1